

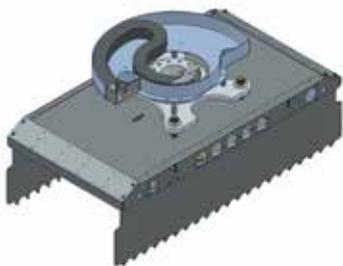
Célula de paletizado automatizada, flexible y rápida

Con 1 robot, 1 entrada de producto y 2 estaciones de paletizado.

El producto entra a la célula de paletización a través de un transportador de cajas de acumulación, que da lugar a una banda dosificadora previa al picking. En la mesa de rodillos, se van formando las filas, girando o no las cajas, según el patrón de paletizado.

La garra, se encarga de recoger cada fila y depositarla sobre el palet vacío que se sitúa en cada una de las dos estaciones de paletizado.

El sistema de paletización doble con sistema de transporte de palets garantiza que siempre haya un puesto de paletizado disponible, incluso mientras sale el palet lleno y llega uno nuevo vacío.



Atributos y características

- ✦ Paletizado de hasta 25 cajas/min y 15 palets/h
- ✦ Garra con capacidad para recoger 1 o 2 filas en función del patrón de paletizado y las dimensiones de las cajas
- ✦ Paletizado para cajas cerradas, que no se deforman al aplicar presión lateral.
- ✦ Diseño y disposición totalmente adaptados a las especificaciones del cliente
- ✦ Almacén de cartón para interlayer (Opcional)

Ventajas y beneficios

- ✦ Automatización completa y continuada en el tiempo
- ✦ Alta productividad y capacidad para manejar una amplia variedad de tamaños tanto en cajas como en palets
- ✦ Dos puestos de paletizado que garantizan que no se interrumpa la línea durante la entrada y salida del palet
- ✦ Alta velocidad en el paletizado gracias al único puesto de cogida y dejada, que evita tiempos muertos de movimientos del robot.
- ✦ Garra de presión lateral que nos permite una mayor eficiencia en la línea.